

SPN *Alta velocidad de impacto/chorro plano delgado*



CONSTRUCCIÓN

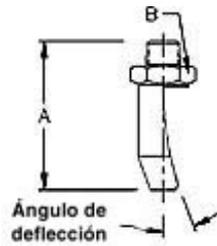
- Construcción pesada de una pieza
- El orificio recto que atraviesa impide la obturación
- De material de barra, para la mayor precisión
- Conexión con rosca externa

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

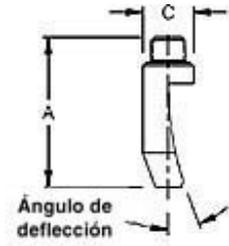
- Genera un chorro plano delgado con máxima velocidad de impacto y con pulverización basta
 - La superficie de choque en forma de cuchara origina la formación de un chorro duro
- Espectro de pulverización:** Chorro plano
ángulo de pulverización: 15°, 25°, 35°, 40°, 50°
Caudales: 0,76 hasta 177 l/min



Jet plat 50°



Metal



Plástico

SPN Caudales y dimensiones

Chorro plano, ángulo de pulverización 15°, 25°, 35°, 40° y 50° anchos nominales, 1/4" hasta 3/4", BSP ó NPT

Rosca externa BSP NPT	Tobera número	A	K	L / MIN @ BAR								Diám. aprox. orificio Ø [mm]	Ángulo de deflección 15° 25° 35° 40° 50°	Dimension Metal [mm]	
				0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	10 bar	15 bar			A	B
1/8	SPN 10	35°	0,91	0,76	0,91	1,29	1,58	1,82	2,04	2,88	3,53	1,24	15°	17,8	12,7
1/4	SPN 10	15° 35° 50°	2,28	1,91	2,28	3,22	3,95	4,56	5,10	7,21	8,83	1,98	5° 35° 55°	50,8	22,4
	SPN 20	15° 35° 50°	4,56	3,81	4,56	6,45	7,89	9,12	10,2	14,4	17,7	2,77	5° 35° 45°		
	SPN 25	50°	5,70	4,77	5,70	8,06	9,87	11,4	12,7	18,0	22,1	2,77	50°		
	SPN 40	25° 50°	9,12	7,63	9,12	12,9	15,8	18,2	20,4	28,8	35,3	3,96	20° 45°		
3/8	SPN 20	35°	4,56	3,81	4,56	6,45	7,89	9,12	10,2	14,4	17,7	2,77	30°	76,2	28,7
	SPN 25	35° 50°	5,70	4,77	5,70	8,06	9,87	11,4	12,7	18,0	22,1	2,77	28° 45°		
	SPN 30	15° 35°	6,84	5,72	6,84	9,67	11,8	13,7	15,3	21,6	26,5	3,18	5° 28°		
	SPN 40	15° 35° 40° 50°	9,12	7,63	9,12	12,9	15,8	18,2	20,4	28,8	35,3	3,96	5° 35° 35° 50°		
	SPN 50	35° 40°	11,4	9,53	11,4	16,1	19,7	22,8	25,5	36,0	44,1	3,96	23° 33°		
	SPN 60	15° 35° 40° 50°	13,7	11,4	13,7	19,3	23,7	27,3	30,6	43,2	53,0	4,75	5° 20° 33° 35°		
	SPN 70	40°	16,0	13,3	16,0	22,6	27,6	31,9	35,7	50,4	61,8	5,16	29°		
	SPN 80	15° 35° 40° 50°	18,2	15,3	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	57,7	70,6	5,54	5° 25° 26° 35°		
	SPN 90	40°	20,5	17,2	20,5	29,0	35,5	41,0	45,9	64,9	79,4	5,54	28°		
	SPN 100	15° 35° 40° 50°	22,8	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	72,1	88,3	5,94	5° 25° 28° 40°		
	SPN 120	15° 35° 50°	27,3	22,9	27,3	38,7	47,4	54,7	61,1	86,5	106	7,14	5° 25° 40°		
	SPN 125	50°	28,5	23,8	28,5	40,3	49,3	57,0	63,7	90,1	110	6,76	38°		
SPN 160	50°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,54	37°			
SPN 200	50°	45,6	38,1	45,6	64,5	78,9	91,2	102	144	177	8,33	32°			
1/2	SPN 60	15° 35°	13,7	11,4	13,7	19,3	23,7	27,3	30,6	43,2	53,0	4,75	5° 27°	114	35,1
	SPN 80	15° 35°	18,2	15,3	18,2	25,8	31,6	36,5	40,8	57,7	70,6	5,16	5° 24°		
	SPN 100	15° 35°	22,8	19,1	22,8	32,2	39,5	45,6	51,0	72,1	88,3	5,94	5° 19°		
	SPN 140	15° 35° 50°	31,9	26,7	31,9	45,1	55,3	63,8	71,3	101	124	7,52	5° 25° 40°		
	SPN 160	15° 35° 50°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,92	5° 25° 40°		
3/4	SPN 160	35°	36,5	30,5	36,5	51,6	63,2	72,9	81,5	115	141	7,92	23°	124	44,5
	SPN 200	15° 35°	45,6	38,1	45,6	64,5	78,9	91,2	102	144	177	8,33	5° 22°		

$Caudal (l/min) = K \sqrt{\bar{p}}$

Materiales estándar: Latón, 1.4305 (303), 1.4401 (316), PVC y PTFE.