

TF *Amplio margen de caudales y ángulos*



CONSTRUCCIÓN

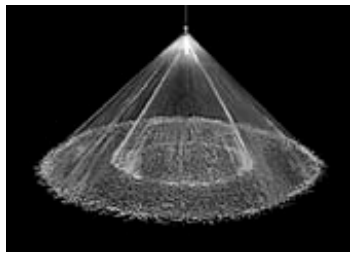
- La tobera helicoidal original
- Elevado grado de eficacia energética
- De una pieza, sin estructuras internas
- Sin obturación
- Elevada velocidad de salida
- Versión estándar conexión con rosca externa, conexión con rosca interna sobre pedido especial.

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

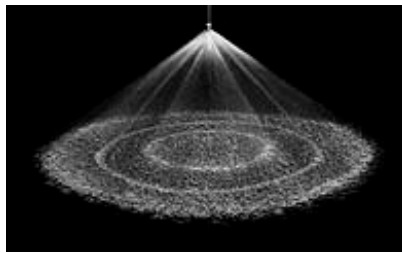
- Amplio margen de caudales y ángulos de pulverización
 - Pulverización fina
- Espectro de pulverización:** cono lleno y cono hueco
ángulo de pulverización: 50° hasta 180°
Caudales: 2,26 hasta 10700 l/min (disponible para caudales mayores)



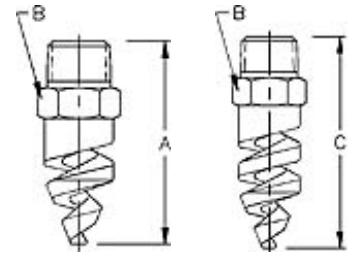
Cono lleno 60° (NN)



Cono lleno 90° (FCN)



Cono lleno 150°/170°



60°, 90°, 120° 150°, 170°

TF Caudales y dimensiones

Cono lleno, ángulo de pulverización 60° (NN), 90° (FCN ó FFCN), 120° (FC ó FFC), 150° y 170° anchos nominales 1/8" hasta 4" BSP ó NPT

BSP NPT	Tobera número	Ángulo de pulverización					K	L / MIN @ BAR												Diám. aprox. orificio (mm)	Paso libre mín. aprox. (mm)	Metal (mm)			(g) 60° 90° 120° Metal Pt
		60°	90°	120°	150°	170°		0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar	A	B	C							
1/8	TF6	60°	90°	120°	150°	170°	3,19	2,26	2,67	3,19	4,5	5,5	7,1	10,1	14,3	2,38	2,38	42,9	14,3	28					
	TF8	60°	90°	120°	150°	170°	5,93	4,19	4,96	5,93	8,4	10,3	13,2	18,7	26,5	3,18	3,18								
1/4	TF6	60°	90°	120°	150°	170°	3,19	2,26	2,67	3,19	4,5	5,5	7,1	10,1	14,3	2,38	2,38	47,6	14,3	35					
	TF8	60°	90°	120°	150°	170°	5,93	4,19	4,96	5,93	8,4	10,3	13,2	18,7	26,5	3,18	3,18								
	TF10	60°	90°	120°	150°	170°	9,12	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	40,8	3,97	3,18								
3/8	TF6	60°					3,19	2,26	2,67	3,19	4,5	5,5	7,1	10,1	14,3	2,38	2,38	47,6	17,5	60,5	46				
	TF8	60°					5,93	4,19	4,96	5,93	8,4	10,3	13,2	18,7	26,5	3,18	3,18								
	TF10	60°					9,12	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	40,8	3,97	3,18								
	TF12	60°	90°	120°	150°	170°	13,7	9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,76	3,18								
	TF14	60°	90°	120°	150°	170°	18,5	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	82,6	6,10	3,18								
	TF16	60°	90°	120°	150°	170°	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	7,11	3,18								
1/2	TF24	60°	90°	120°	150°	170°	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	10,9	4,76	63,5	22,2	77,7	85				
	TF28	60°	90°	120°	150°	170°	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	13,5	4,76								
3/4	TF32	60°	90°	120°	150°	170°	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	15,2	4,76	69,9	28,6	88,9	156				
1	TF40	60°	90°	120°	150°	170°	153	108	128	153	216	264	341	483	683	19,6	6,35	92,1	34,9	111	241				
	TF48	60°	90°	120°	150°	170°	217	153	181	216	306	375	484	685	968	23,6	6,35								
1 1/2	TF56	60°	90°	120°	150°	170°	294	208	246	294	416	509	657	930	1320	27,7	7,94	111	50,8	137	624				
	TF64	60°	90°	120°	150°	170°	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	32,8	7,94								
	TF72	60°	90°	120°	150°	170°	438	309	366	438	619	758	978	1380	1960	33,5	7,94								
2	TF88	60°	90°	120°	150°	170°	638	451	534	638	902	1110	1430	2020	2850	41,7	11,1	143	63,5	175	1300				
	TF96 ¹	60°	90°	120°	150°	170°	806	570	674	806	1140	1400	1800	2550	3600	41,7	11,1								
3	TF112 ¹	60°	90°	120°			1170	825	976	1170	1650	2020	2610	3690	5220	50,8	14,3	219	88,9	3230	5				
	TF128 ¹	60°	90°	120°			1550	1090	1290	1550	2190	2680	3460	4891	6920	58,4	14,3								
4	TF160 ¹	60°	90°	120°			2390	1690	2000	2390	3380	4140	5350	7570	10700	80,0	15,9	257	114	4790	7				

$Caudal (l/min) = K \sqrt{bar}$

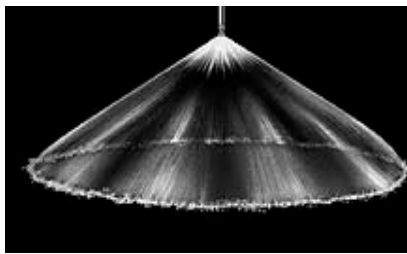
¹Dimensiones para material en barras, tamaños colados pueden variar.

¹ Toberas con tres espiras:

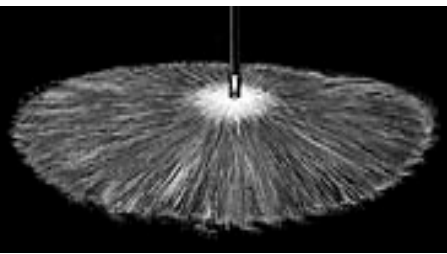
Materiales estándar: Latón, 1.4401 (316), PVC, Polipropileno y PTFE (TF6, TF8 y TF10 no están disponibles en polipropileno).



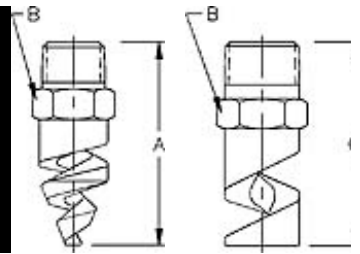
Côno hueco 50°(N)



Côno hueco 120° (W)



Côno hueco 180° (XW)



50°, 120° (W)

180° (W)



150°,170° Metal



180° Metal



50° Metal

TF Caudales y dimensiones

Cono hueco, ángulo de pulverización 50° (N), 60° (V), 90° (M), 120° (W), y 180° (XV), anchos nominales 1/4" hasta 4" BSP ó NPT

BSP NPT	Tobera Número	Ángulo de Pulverización 50°•60°•90°•120°•180°	K	L / MIN @ BAR								Usar alta presión con metal solamente	Diám. aprox. orifice [mm]	Paso línea min. aprox. [mm]	Metal [mm]			[g] 180° Metal Plá
				0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar				A	B	C	
1/4	TF6	50°•60°•90°•120°•180°	3,19	2,26	2,67	3,19	4,5	5,5	7,1	10,1	14,3	2,38	2,38	47,6	14,2		35	2
	TF8	50°•60°•90°•120°•180°	5,93	4,19	4,96	5,93	8,4	10,3	13,2	18,7	26,5	3,18	3,18	47,6	14,2	47,6		
	TF10	50°•60°•90°•120°•180°	9,12	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	40,8	3,97	3,18	47,6	14,2	47,6		
3/8	TF12	50°•60°•90°•120°•180°	13,7	9,7	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,76	3,18				50	2
	TF14	50°•60°•90°•120°•180°	18,5	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	82,6	6,10	3,18	47,6	17,5 ¹	47,6		
	TF16	50°•60°•90°•120°•180°	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	7,11	3,18					
	TF20	50°•60°•90°•120°•180°	37,6	26,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	168	9,14	3,18					
1/2	TF24	50°•60°•90°•120°•180°	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	10,9	4,76	63,5	22,4	60,5	85	2
	TF28	50°•60°•90°•120°•180°	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	13,5	4,76					
3/4	TF32	50°•60°•90°•120°•180°	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	15,2	4,76	69,9	26,9	76,2	85	2
1	TF40	60°•90°•120°•180°	153	108	128	153	216	264	341	483	683	19,6	6,35					
	TF48	60°•90°•120°•180°	217	153	181	216	306	375	484	685	968	23,6	6,35	38,1	92,2	425	8	
1 1/2	TF56	60°•90°•120°•180°	294	208	246	294	416	509	657	930	1320	27,7	7,94				851	17
	TF64	60°•90°•120°•180°	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	32,8	7,94	50,8	111			
	TF72	60°•90°•120°•180°	438	309	366	438	619	758	978	1380	1960	33,5	7,94					
2	TF88	60°•90°•120°•180°	638	451	534	638	902	1110	1430	2020	2850	41,7	11,1	143	63,5	127	1300	22
	TF96	60°•90°•120°•180°	806	570	674	806	1140	1400	1800	2550	3600	41,7	11,1	176	63,5	127		
3	TF112	60°•90°•120°•180°	1170	825	976	1170	1650	2020	2610	3690	5220	50,6	14,3	219	88,9		3230	56
	TF128	60°•90°•120°•180°	1550	1090	1290	1550	2190	2680	3460	4891	6920	58,4	14,3					
4	TF160	60°•90°•120°•180°	2390	1690	2000	2390	3380	4140	5350	7570	10700	80,0	15,9	257	114		4790	76

$$Caudal (l_{min}) = K \sqrt{bar}$$

*Dimensiones para material en barras, tamaños colados pueden variar.

¹ 25,4 mm-- 180°

Materiales estándar: Latón, 1.4401 (316), PVC, Polipropileno y PTFE (TF6, TF8 y TF10 no están disponibles en polipropileno).

BETE Limited
www.bete.co.uk
+44 1273 400 092
info@beteuk.com